



SERIE EN Incubadoras

- Excelentes condiciones de incubación para aplicaciones en microbiología y biología, laboratorios de diagnóstico clínico en los campos de las ciencias médicas, biotecnológicas y veterinarias y laboratorios de control de calidad de diferentes industrias como la farmacéutica, alimentaria, láctea, de bebidas y cosmética.
- Distribución de temperatura muy homogénea por convección natural del aire: Mínima turbulencia sin contaminación cruzada
- Triple aislamiento compuesto por lana de vidrio, capa de aluminio y cámara de aire para una alta eficiencia
- Cámara de acero inoxidable con superficies lisas para una fácil limpieza y descontaminación.
- Puerta interior de vidrio sin marco para observación de las muestras sin ninguna caída de temperatura
- Sistema de control por microprocesador PID N-Prime™ programable confiable y preciso
- Panel de control fácil de usar que incluye grandes pantallas a LED brillantes para temperatura y tiempo
- Fácil programación con un botón, solo gira y presiona
- Menú protegido con contraseña para asegurar la operación
- Límites de alarma programables
- Grabación de datos en Memory Stick mediante puerto USB hasta 125 días
- Función de inicio retardado programable
- Termostato de seguridad independiente y regulable que asume el control en caso de avería



N-prime

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	EN 032	EN 055	EN 120
Rango de Temperatura	Temperatura Ambiente + 5°C / 100°C		
Sensor de Temperatura	Fe-Const		
Sistema de Control	Microprocesador N-Prime™ programable		
Ajuste de Temperatura & Sensibilidad	0.1°C		
Variación de Temperatura*	@37°C @56°C	≤ ±0.5°C ≤ ±1°C	
Fluctuación de Temperatura*	@37°C @56°C	±0.1°C ±0.2°C	
Limite de Alarma programable	± 0.5°C / 5°C		
Temporizador	1 minuto – 99.9 horas		
Temporizador de inicio retrasado	1 minuto – 99.9 horas		
Frecuencia de grabación en USB seleccionable	10 o 30 segundos, 1, 5, 30 o 60 minutos		
Volumen útil, litros	32	55	120
Número de estantes (Estándar/ Max.)	2/6	2/7	2/10
Material Interno	Acero inoxidable		
Material Externo	Acero con recubrimiento en polvo de epoxi-poliéster		
Consumo de Energía	300 W	350 W	400 W
Alimentación	110 V 60 Hz		
Dimensiones Internas (LxPxA) mm	330x300x335	420x370x365	500x480x500
Dimensiones Externas (LxPxA) mm	565x500x685	645x560x710	730x670x850
Dimensiones de Embalaje (LxPxA) mm	670x600x920	720x650x930	800x750x1070
Peso Neto / Bruto kg	38 / 42	46 / 49	57 / 66

*A 22°C de temperatura ambiental, orificio de ventilación cerrado

OPCIONES INSTALADAS EN FABRICA

EN XXX N Sistema de control N-Smart™

OPCIONES PARA SISTEMA DE CONTROL N-Smart™

A 08 190 Unidad de comunicación NuveCom™

A 08 191 NuveCloser™ Software CD con cable RS2323 de 3 m (debe ser ordenado con A 08 190)

A 08 195 AlerText™ modulo de larma GSM (debe ser ordenado con A 08 190)

ACCESORIOS

R 01 133 Estante tipo malla para EN 032

R 01 127 Estante tipo malla para EN 055

R 01 131 Estante tipo malla para EN 120

K 23 049 Porta estante para EN 032

K 23 048 Porta estante para EN 055

K 23 040 Porta estante para EN 120

Nota: 2 pzs. Porta estante deben ser ordenado por cada estante



NUVE SANAYİ MALZEMELERİ İMALAT VE TİCARET A.Ş.

Saracalar Mah. Saracalar Kümeevleri No: 4/2 Akyurt 06750 ANKARA / TURKEY t. +90 312 399 28 30 f. +90 312 399 21 97
nuve.com.tr sales@nuve.com.tr

ISO 9001: 2008
ISO 13485: 2003

